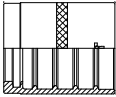
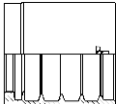

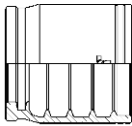



# PERSMAATTABEL

Persmantel	Slang / NW	5	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50
<b>PM 0</b> 		Niet schillen										
	R7	11,6	14,4	16,2	18,3	22,8	26,3	28,4	37	(NW4=11mm)		
	1TS	11,8	14,1	15,9	18,1	22,1	-	28	36,5	-	-	-
	R8	11,8	13,8	15,8	18	22,8	25	29	36,1	-	-	-

Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50			
<b>PM 1</b> 		Niet schillen												
	1SC*	PM:	15,2	16,6	19,3	22,2	25,2	28,7	37,3	-	-	-		
	1SSK	PM:	14,8	16,3	18,5					-	-	-		
	1SN*	PM:	-	-	-	-	-	-	-	47	52,7	66,1		
	R4									33,6 <sup>2</sup>	40,5 <sup>2</sup>	47,4	54,3	67
	3TE									47,9	55			

\*  (2 = Persen met PM 2 -mantel!!)

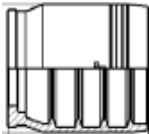
Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50	
<b>PM 2</b> 		Niet schillen										
	2XC*	PM:	16,3 <sup>12</sup>	19	21,3	24,2	28,6	31,8	39,2	-	-	-
	2SC*	PM:	16,3 <sup>12</sup>	18,6	20,6	24,8	27,8	31,5	39,2	-	-	-
	2SSC	PM:	15,8 <sup>12</sup>	18,5	20,2	24	27,3	31,3	38,8	-	-	-
	2SN*	PM:	-	-	-	-	-	-	-	50,7	56,5	69,6
	3TE	PM:	18,2	19,6	22,2	25,4	31,0	34,8	41,2			


\*  (12 = Persen met PM12 mantel!!)

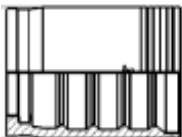
Persmantel	Slang / NW	6	10	13	16	20	25	32	40	50	
<b>PM 3</b> 	SL:	-	20	23	27	-	-	-	-	-	
	SØ:	Tot op het staaldraad.									
	2SW	PM:	16,1	17,9	20	23,2	-	-	-	-	-


Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50
<b>PM 4</b> 	SL:	18	-	22	24	27	30	38	-	-	-
	SØ:	Tot op het staaldraad.									
	4SP/4XP*	PM:	18,4	-	22,5	26,2	30,0	-	-	-	-


\* 

Persmantel	Slang / NW	20	25	32	40	50
<b>PM 4-NS</b> 		Niet schillen				
	4XH*	Persmaat	36,5	43	-	-
	4SH	Persmaat	-	-	51,5	-
	R15*	Persmaat	36,4	44	-	-

\* 

Persmantel	Slang / NW	20	25	32	40	50
<b>PM 6-NS</b> 	Schillengte uitw.	-	-	53	69	78
	Schildiam. uitw.	Tot op het staaldraad.				
	R15*	Persmaat	-	-	52	60,5

\* 

Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50	
<b>PM 6 / 7</b> 		Niet schillen										
	PTFE	PM 6:	13	13,8	15,5	20,5	23,5	27	34	-	-	-
	PTFE/G	PM 7:	12,2	-	16,8	20,2	24	26,7	34	41	48,2	60,2

( Alle maten zijn gegeven in MM. De persdiameter kan zich i.v.m. toleranties enigszins wijzigen.)

Stand: Januari 2017

Persmaat altijd controleren met pasdoorn !!