








RVS - 316Ti - PER SMAATTABEL - RVS - 316Ti



Persmantel	Slang / NW	5	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50
PM 0 RVS		Niet schillen										
	R7	11,2	14,6	16,5	18,6	23	26	28,4	37	-	-	-
	1TS	11,1	14,5	15,8	18,5	22	25	28	36,5	-	-	-
	R8	11,1	14,3	15,7	18,3	23	26	29	37	-	-	-

Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50	
PM 1 RVS		Niet schillen										
	1SC*	16,6	16,8	20	23,8	27,8	31	38,9	-	-	-	
												


Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50	
PM 2 RVS		Niet schillen										
	1SN*	-	-	-	-	-	-	-	48	55,8	68,8	
	2XC*	16,7	17,8	21,3	24,5	28,7	32,2	40,4	-	-	-	
	2SC*	16,5	17,4	21	24,5	28,1	32	40,4	-	-	-	
	2SN*	-	-	-	-	-	-	-	49,4	57,6	69	
												

Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50	
PM 4 RVS		Tot op het staaldraad.										
	SL:	25	-	28	28	29	37	41	49	55	62	
	SD:											
	4SP/4XP*	PM:	19,7	-	22,6	25,8	29,5	-	-	-	-	
												

Persmantel	Slang / NW	20	25	32	40	50
PM 4-S RVS		Tot op het staaldraad.				
	Schillengte uitw.	48,8	62,8	69,9	78,5	84,8
	Schillengte inw.	15	17	21,5	22	29
	Schildiam. inw./uitw.					
	4SH/4XH*	Persmaat	34	42	50,4	-
	R15*	Persmaat	34	42	-	-
						

Persmantel	Slang / NW	32	40	50
PM 6-S RVS		Tot op het staaldraad.		
	Schillengte uitw.	74	81	85
	Schillengte inw.	21,5	22	29
	Schildiam. inw./uitw.			
	R15*	Persmaat	56,1	63
				

Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50	
PM 5 RVS		Niet schillen										
	3TE	16,1 ²	18,8	20,4	24,2	29	32,2	39,5	45,2	*	*	
		(2 = Persen met PM 2 -mantel!!!)										

Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50	
PM 6 / 7 RVS		Niet schillen										
	PTFE	13	13,8	15,5	20,5	23,5	27	34	-	-	-	
	PTFE/G	12,2	-	16,8	20,2	24,0	26,3	34	42,5	48,7	61,5	

(Alle maten zijn gegeven in MM. De persdiameter kan zich i.v.m. toleranties enigszins wijzigen.)

Stand: December 2016

Persmaat altijd controleren met pasdoorn !!